

Forni elettrici serie ME 1100°C



IMPIEGHI:

Forni da banco che trovano applicazione nei laboratori chimici, di ricerca, industriali, scolastici e per uso universale.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

Carpenteria metallica costituita in robusta lamiera acciaiosa, frontale in alluminio pressofuso, il tutto finemente verniciato.

L'isolamento termico è ottenuto in fibra ceramica onde ottenere un veloce riscaldamento ed un limitato consumo energetico.

Muffola riscaldante in gettata unica di materiale alluminoso e cordielitico per sopperire agli sbalzi termici, sfilabile dal retro del forno.

Resistori in lega speciale di KANTHAL A1 schermati con carico superficiale molto ridotto e sovradimensionati per garantire una lunga durata.

Porta a bandiera con cuneo di pressione e dispositivo di arresto dell'alimentazione elettrica alla sua apertura, che consente all'operatore, durante il carico e scarico della muffola, di agire con la massima sicurezza. All'esterno della porta viene applicata protezione antinfortunistica.

Termocoppia protetta con guaina in ceramica.

Scarico posteriore dei fumi a tiraggio naturale.

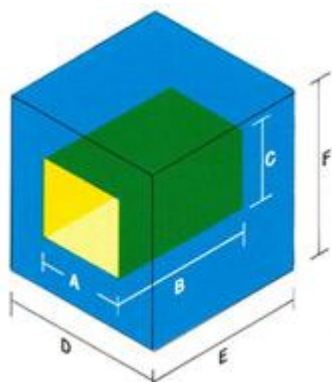
Gruppo di comando e di controllo posti nella parte inferiore del forno in posizione protetta. Il gruppo di comando è corredato da un regolatore a microprocessore Gefran a doppio display avente dispositivo di

sovratemperatura, interruttore generale e spia di segnalazione.

DATI TECNICI:

MOELLO	Tensione monofase	Tensione trifase	Frequenza	Potenza	Temperatura massima
ME 300	V.230		Hz 50-60	Kw 3	1100°C
ME 320	V.110-230	V.380	Hz 50-60	Kw 4	1100°C
ME 520	V.230	V.380	Hz 50-60	Kw 6	1100°C
ME 640		V.380	Hz 50-60	Kw 8	1100°C

DIMENSIONI:



MODELLO	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	PESO Kg
ME 300	145	300	100	500	750	650	85
ME 320	210	320	145	500	750	650	85
ME 520	210	520	145	500	950	650	100
ME 640	210	640	145	500	1070	650	120

NOTE/OPTIONAL:

Timer giornaliero, timer settimanale, programmatore ciclico Gefran a doppio display, tavolo con o senza ruote.